

Proszę pytać o stanowisko: **sz69**
Jaguar F-PACE Jaguar F-Pace | 2019 |
2.0 Benzyna 300 KM | Automat | AWD |
SUV
benzyna 2.0 / 300 KM / automat
2019, przebieg: 170 200 km

Wyposażenie - m.in.: ✓ Skórzana tapicerka ✓ Podgrzewane fotele ✓ Podgrzewana kierownica ✓ Dwustrefowa automatyczna klimatyzacja ✓ Skórzana kierownica, multifunkcyjna ✓ Sportowe fotele przednie ✓ Elektryczne fotele ✓ Elektryczne, podgrzewane lusterka ✓ VirtualCockpit ✓ Kamera cofania ✓ Nagłośnienie Meridian ✓ Czujniki parkowania przód/tył ✓ Tempomat ✓ Asystent pasa ruchu ✓ System Isofix ✓ Bluetooth ✓ Panoramiczny szklany dach ✓ Reflektory bi-xenon, światła LED do jazdy dziennej ✓ Czujnik deszczu ✓ System kontroli ciśnienia w oponach ✓ ESP, ABS, kontrola trakcji, asystent ruszania pod górę ✓ System monitorowania zmęczenia kierowcy ✓ Alufelgi 20" Oraz wiele innych... W sprawie bliższych informacji proszę o kontakt z opiekunem samochodu: **Piotr Sałek +48 728 955 505 Możliwość zostawienia auta w rozliczeniu, zapraszamy na darmową wycenę. Atrakcyjny kredyt lub leasing! Minimum formalności! Możliwość sprawdzenia samochodu w dowolnej stacji diagnostycznej. Na miejscu jazda próbna, wgląd w dokumentację, pomiar czujnikiem lakieru. Wszystkie informacje zawarte w tym ogłoszeniu należy potwierdzić u sprzedawcy. Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego.**

4x4; klimatyzacja; podgrzewane fotele; skórzana tapicerka;

nawigacja; wspomaganie kierownicy; elektryczne fotele
serwisowany w ASO

Cena: **109 900 PLN**
brutto



Opiekun: **Piotr Sałek**
+48 728 955 505

Juliana Konstantego Ordona
2A, Punkt Biuro B