

Proszę pytać o stanowisko: **1212**
Audi A4 2.0I benzyna TFSI
211KM*Quattro
4X4*Bezwypadkowy*Dokumentacja
pochożenia
benzyna 2.0 / 210 KM / automat
2014, przebieg: 222 656 km

WYPOSAŻENIE: * pakiet S-Line * napęd Quattro 4X4 *
automatyczna 6 biegowa skrzynia * centralny zamek z
kluczyka * czarna skórzana tapicerka * elektrycznie sterowane
fotele przednie * elektrycznie sterowane podparcie lędźwiowe
fotela kierowcy * podgrzewane fotele przednie * klimatyzacja
automatyczna 2 strefowa z nawiewem na tył * elektrycznie
sterowany szyberdach * reflektory bi-ksenonowe ze
spryskiwaczami * światła do jazdy dziennej * reflektory
przeciwmgienne przód i tył * podłokietnik przód i tył z
uchwytem na napoje * elektrycznie sterowane szyby x4 *
elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka zewnętrzne *
skórzana kierownica wielofunkcyjna z regulacją * tempomat *
Bluetooth * aluminiowe listwy szyb * aluminiowe felgi 17" *
opony letnie * mocowania fotelików dziecięcych Isofix * 8
poduszek powietrznych * ABS, ESP * immobilizer * autoalarm *
zapasowe, dojazdowe koło pod podłogą bagażnika

4x4; ABS; ASR; EDS; ESP; alufelgi; autoalarm; blokada skrzyni
biegów; centralny zamek; czujniki cofania; el. lusterka; el.szyby;
immobiliser; kierownica wielofunkcyjna; klimatyzacja; komputer;
ksenony; podgrzewane fotele; poduszka powietrzna; przyciemniane
szyby; radio / CD; skórzana tapicerka; nawigacja; tempomat;
wspomaganie kierownicy; światła przeciwmgłowe; relingi dachowe;
elektryczne fotele; tapicerka premium; regulacja wysokości fotela;

klimatronik

bezwypadkowy; garażowany

Cena: **39 900 PLN**
brutto

Opiekun: **Krzysztof Pomorski**
+48519022435



Juliana Konstantego Ordona
2A, Punkt biuro C