

Proszę pytać o stanowisko:  
**Jaguar F-PACE PRESTIGE / AWD /  
SALON PL / BEZWYPADKOWY  
diesel 2.0 / 241 KM / automat  
2019, przebieg: 90 000 km**

**KONTAKT 519 022 421 wyposażenie: nawigacja Pro czujniki  
parkowania z przodu i z tyłu kamera cofania dwustrefowa  
klimatyzacja bixenonowe reflektory otwarty mechanizm  
różnicowy mocowania ISOFIX podsufitka wykończona  
zamszem skórzana tapicerka, ziarnista autonomiczny system  
awaryjnego hamowania system wspomagający utrzymanie  
pasa ruchu tempomat**

**4x4**

**bezwypadkowy**

Cena: **81 300 PLN  
netto**



Opiekun: **Igor Karolak**  
+48 519 022 421

Juliana Konstantego Ordona  
2A, Punkt biuro A