

Proszę pytać o stanowisko: **512**
Jaguar F-PACE 2.0 i4P AWD R-Sport *
250KM * Automatyczna skrzynia * Z
polskiego salonu
benzyna 2.0 / 250 KM / automat
2017, przebieg: 148 000 km

*** Autonomiczny system awaryjnego hamowania * Czujniki parkowania tył oraz przód * Fotele przednie regulowane manualnie 8x8 * Fotele przednie sportowe * Gniazdka: * sztuk (*x* 12V i *x* USB) * Kierownica wielofunkcyjna wykończona skórą droбноziarnistą * Klimatyzacja 4 strefowa * Lampy bixenonowe ze światłami LED do jazdy dziennej * Lampy przeciwmgielne przednie * Lusterka zewnętrzne - elektrycznie regulowane, ogrzewane, z wbudowanymi kierunkowskazami LED * Nakładki progowe, metalowe * Obramówka panelu sterującego w konsoli centralnej w kolorze Satin Chrome * Obwódki szyb bocznych w kolorze czarnym połyskującym * Oświetlenie wnętrza - rozszerzone * Podłokietnik tylny z dwoma miejscami na kubek * Spryskiwacze reflektorów * System All Surface Progress Control (ASPC) * System monitorowania ciśnienia w oponach (TPMS) * System nagłaśniający Jaguar Sound System - 80W, 6 głośników, złącze USB i iPod, AUX-In * System ostrzegający o opuszczeniu pasa jazdy po którym porusza się samochód * Szyny mocujące bagaż * Tapicerka skórzana łączona z materiałem Technical Mesh * Tempomat i automatyczny ogranicznik prędkości * Uchwyt w konsoli centralnej za zasłonką - * kubki * Wykończenie wnętrza Gloss Black * Włączanie wycieraczek i świateł mijania automatyczne * Fotele przednie i tylne podgrzewane * Kamera tylna * Kłapa bagażnika otwierana i zamykana elektrycznie z przycisku i z kluczyka * Lusterka zewnętrzne - elektrochromatyczne,**

składane z lampkami oświetlającymi podłóżę i pamięcią *
Pakiet HUD * System nawigacji InControl Touch

4x4

Cena: **84 552 PLN**
netto



Opiekun:

Juliana Konstantego Ordona
2A, Punkt biuro A