

Bitte nach Standort fragen: **1127**  
**Fiat LINEA**  
**Diesel 1.6 / 105 PS / Schaltgetriebe**  
2009, km-stand: **205 106 km**

**ABS; ESP; Alufelgen; Zentralverriegelung; Einparkhilfe;**  
**Elektr.Außenspiegel; Elektr.Fensterheber; Wegfahrsperre;**  
**Multifunktionslenkrad; Klimaanlage; Radio / CD; Servolenkung**  
**kein Unfallwagen**

Preis: **7 900 PLN**  
**brutto**

Parkwächter: **Michał Gnoza**  
**+48 516 557 516**



Juliana Konstantego Ordona  
2A, Verkaufsstelle Biuro C